



CARACTÉRISTIQUES

- La vitrine la plus compacte du marché (45cm de large une fois pliée)
- 100% inox
- Installation rapide (pliage/dépliage en 2 minutes)
- Grande surface d'exposition (190 x 90cm)
- Mobilité facilitée par 4 roulettes avec freins
- Vitres indépendantes à l'avant facilitant le chargement et la mise en rayon

DOTATIONS DE SERIE

- Bache rayée rouge et blanche
- 2 prises électriques
- Thermomètre
- Fermeture arrière en plexi avec ouverture verticale et indépendante pour isolation achalandage

OPTIONS

- Eclairage LED blanc
- Jonction d'accouplement pour 2 vitrines

FEATURES

- The most compact mobile counter of the market (45cm wide then folded)
- 100% stainless steel
- Quick installation (folding/unfolding in 2 minutes)
- Large product presentation area (2mx90cm)
- Mobility facilitated by 4 wheels with brakes
- Independent windows facilitating the loading and shelving of products

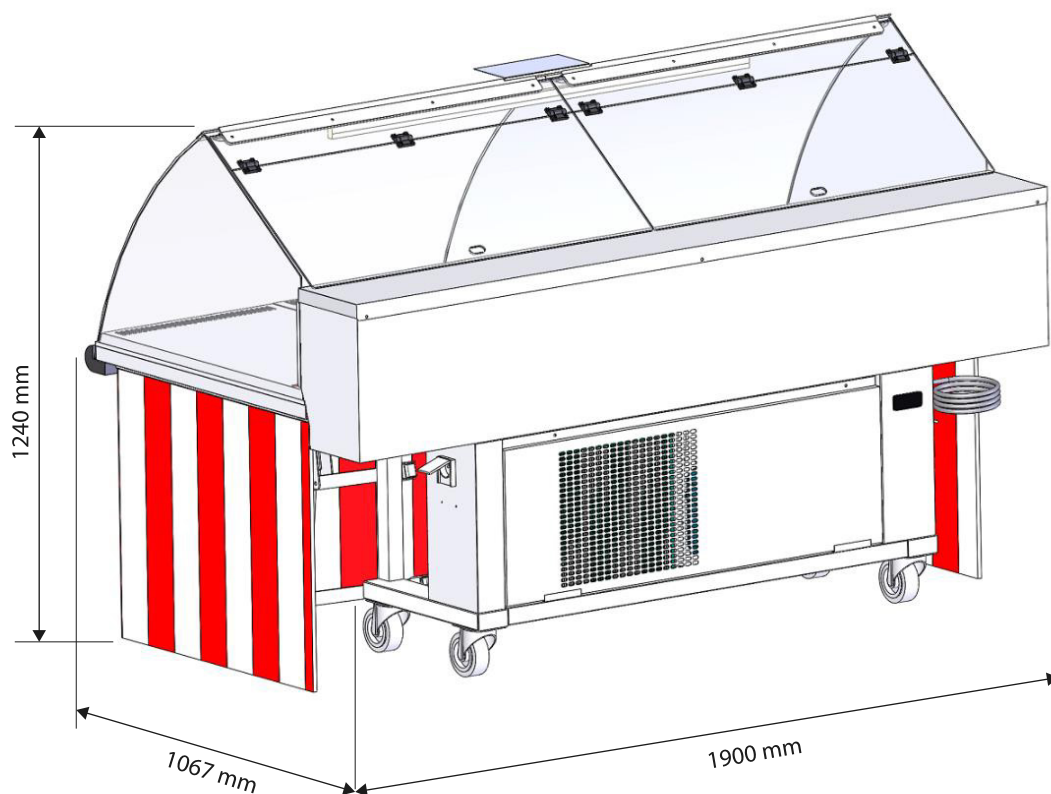
STANDARD SET UP

- Red and white striped tarpaulin
- 2 electrical outlets
- Thermometer
- Plexi back closure with an opening
- Vertical and independent for crowd isolation

OPTIONS

- LED light
- Coupling junction for 2 counters

SCHEMA TECHNIQUES *Technical diagrams*



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES *Technical specifications*

MODÈLE <i>Model</i>	DIMENSIONS (MM) <i>Size</i>		POIDS <i>Weight</i> (KG)	PROFONDEUR <i>Depth</i> (MM)	PUISSANCE MOTEUR <i>Power</i>	TENSION <i>Voltage</i>
	OUVERTE <i>Open</i>	FERMÉE <i>Close</i>				
VPM 2000	1900 x 1060 x 1240	1900 x 440 x 1240	170	300	1,5 CV / 1,1 KW	230 V / 1-50 Hz